

## 22.—Salaires typiques et heures de travail dans certaines industries, 1921-1924—suite.

Industries et métiers.	1921.		1922.		1923.		1924.	
	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.	Salaire par heure.	Heures par jour.
Piqueurs—		\$		\$		\$		\$
N° 1.....	.13	10	.16	10	.16	10	.16	10
N° 2.....	.20	9	.18	9	.21	9	.27	9
N° 3.....	.14	8 $\frac{1}{2}$	.12	8 $\frac{1}{2}$	.21	8 $\frac{1}{2}$	.27	8 $\frac{1}{2}$
N° 4.....	.18	10	.21	10	.19	10	.18	10
N° 5.....	.22	9	.24	9	.22	9	.20	9
N° 6.....	.19	10	.24	10	.25	10	.22	10
N° 7.....	.23	9	.23	9	.23	9	.23	9
Conducteurs de machines—								
N° 1.....	.26	10	.27	10	.27	10	.29	10
N° 2.....	.32	8 $\frac{1}{2}$	.42	8 $\frac{1}{2}$	.37 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{2}$	.37 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{2}$
N° 3.....	.51	9	.46	9	.41	9	.45	9
N° 4.....	.28	10	.23	10	.18	10	.18	10
N° 5.....	.41	10	.38	10	.40	10	.52	9
N° 6.....	.33	9	.31	9	.31	9	.31	9
N° 7.....	.35	8 $\frac{1}{2}$	.47	8 $\frac{1}{2}$	.41	8 $\frac{1}{2}$	.41	8 $\frac{1}{2}$
2. SELLERIE ET BOURRELLERIE.								
Bourreliers—								
N° 1.....	.39	9 $\frac{1}{2}$	.39	9	.39	9	.42	9
N° 2.....	.30	8	.44	9	.51	9	.51	9
N° 3.....	.50	9	.45	9	.45	9	.45	9
N° 4.....	.50	9	.40	9	.40	9 $\frac{1}{2}$	.40	9 $\frac{1}{2}$
N° 5.....	.54	8	.52	8	.57	8	.54	8
N° 6.....	.50	9	.45	9	.46	9	.46	9
Selliers—								
N° 1.....	.45	9 $\frac{1}{2}$	.45	9	.45	9	.48	9
N° 2.....	.42	8	.31	8	.31	8	.31	8
N° 3.....	.56	9	.50	9	.50	9	.50	9
N° 4.....	.45	9	.41	9	.46	9	.46	9
N° 5.....	.65	9	.65	8	.65	8	.65	8
5. ABATTOIRS.								
Tueurs—								
N° 1.....	.50-.55	9	.45-.50	9	.40-.50	9	.35-.50	9
N° 2.....	.49	9	.41	9	.43	9	.40	9
N° 3.....	.60	9	.60	9	.60	9	.60	9
N° 4.....	.67	9	.62	9	.62	10	.62	8
N° 5.....	.69	8	.60	9	.65	8	.65	10
N° 6.....	.59	8 $\frac{1}{2}$	.51	8 $\frac{1}{2}$	.54	8 $\frac{1}{2}$	.55	8 $\frac{1}{2}$
Préparation des viandes—								
N° 1.....	.40	9	.35-.40	9	.35-.45	9	.35-.45	9
N° 2.....	.42	10	.42	10	.50	10	.50	10
N° 3.....	.52	10	.45-.48	10	.45-.50	10	.45-.50	10
N° 4.....	.55	8 $\frac{1}{2}$	.47 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{2}$	.52	8 $\frac{1}{2}$	.52	8 $\frac{1}{2}$
N° 5.....	.61	8 $\frac{1}{2}$	.61	8 $\frac{1}{2}$	.60	8 $\frac{1}{2}$	.60	8 $\frac{1}{2}$
N° 6.....	.42	8	.42	9	.42	8	.45	8
Préparation du saindoux—								
N° 1.....	.46	9	.43	9	.43	9	.43	9
N° 2.....	.50	10	.45	10	.45	10	.45	10
N° 3.....	.42	8 $\frac{1}{2}$	.42	8 $\frac{1}{2}$	.40-.46	8 $\frac{1}{2}$	.35-.43	8 $\frac{1}{2}$
N° 4.....	-	-	.42	8 $\frac{1}{2}$	.44	8 $\frac{1}{2}$	.44	8 $\frac{1}{2}$
N° 5.....	-	-	.27	8 $\frac{1}{2}$	.28	8 $\frac{1}{2}$	.28	8 $\frac{1}{2}$
N° 6.....	.45-.50	8	.40	9	.40	8	.40	8
6. FABRICATION D'AUTOMOBILES.								
Assemblieurs—								
N° 1.....	.40	9	.45	8	.45	9	-	-
N° 2.....	.60	8	.50	9	.50	9	.60	9
N° 3.....	-	-	.46	9 $\frac{1}{2}$	.50	9 $\frac{1}{2}$	.50	9 $\frac{1}{2}$
N° 4.....	.55	9	.50	9	.55	9	.55	8
N° 5.....	.60	9	.55	9	.60	9	.60	8
Peintres—								
N° 1.....	-	-	.75	8 $\frac{1}{2}$	.75	8 $\frac{1}{2}$	.75	8 $\frac{1}{2}$
N° 2.....	.60	8	.63	9	.60	8	.60	9
N° 3.....	-	-	.80	8 $\frac{1}{2}$	.80	8 $\frac{1}{2}$	.80	8 $\frac{1}{2}$
Outilleurs—								
N° 1.....	.65	8	.55	9	.60	9	.55	9
N° 2.....	.60	9	.60	9	.80	9	.80	9
N° 3.....	.70	9	.70	9	.70	9	.70	9
N° 4.....	.70	10	.75	10	.85	10	.90	10